

APPLITEC

TOP-Watch



APPLITEC
SWISS TOOLING

Une gamme complète d'outils pour le décolletage horloger!

Applitec Moutier SA se sent concerné par le secteur horloger, ses nouveaux procédés de fabrication et les nouvelles matières utilisées.

L'horlogerie est un des secteurs clé pour Applitec. Depuis déjà plusieurs années, nous avons décidé de nous orienter sur les besoins et être à l'écoute des manufactures et sous-traitants horlogers.

Eine umfangreiche Produktpalette für uhrmacherisches Decolletage!

Applitec Moutier SA fühlt sich von der Uhrenindustrie, dessen neuen Herstellungsprozesse und neue verwendete Rohstoffe, betroffen.

Die Uhrenindustrie ist einer der Schlüsselsektoren für Applitec.

Seit schon mehreren Jahren haben wir beschlossen, auf die Bedürfnisse der Uhrenmanufakturen und dessen Zulieferer einzugehen.

A complete range of turning tools for the watch industry!

Applitec Moutier SA has a strong involvement on the watch industry, their latest manufacturing processes and materials.

For several years now, the needs of the watchmaking industry have been a focus for Applitec in the design of tools for the watch making factories and their sub-contractors.



*Porte-outil en métal lourd
antivibratoire (NOVIBRA)*

Rien n'est laissé au hasard

Afin de livrer des outils conformes aux exigences, fiables et performants, nous avons mis en place une structure de production et de contrôle spécifique pour la gamme TOP-Watch avec des machines de rectification automatisées.

Nichts wird dem Zufall überlassen

Um zuverlässige, erfolgreiche und der Anforderungen entsprechende Werkzeuge liefern zu können, haben wir eine spezifische Produktions- und Kontrollstruktur mit automatisierten Schleifmaschinen für das TOP-Watch Programm eingerichtet.

Nothing is left to chance


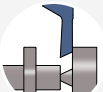




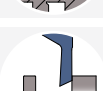

In order to deliver high performance and reliable tools that correspond to the watchmakers' requirements, Applitec have set up a specific production cell with automated grinding machines and control area dedicated to the TOP-Watch range.





Production dédiée à la gamme TOP-Watch

Nuances micro-grain à dureté élevée
 Verschleissfeste Feinkornsorten
 Wear resistant micro-grain grades

> **2**

	L pour machines à cames für kurvengesteuerte Maschinen for cam driven machines	R pour machines CNC für CNC-Maschinen for CNC driven machines
	710 Serie > 6	740 Serie > 10
	711 Serie > 8	741 Serie > 12
	712 Serie > 8	742 Serie > 12
	713 Serie > 9	743 Serie > 14
		NEW 746 Serie > 15
		748 Serie > 16
		749 Serie > 16
	711-E Serie > 9	741-E Serie > 17

Coupe à droite déportée / Versetztes Rechtsschneiden / Right cut off line

	730R Serie 750R Serie > 18
Porte-outils pour Swissnano - MODU-Line	ML12 Serie > 18
	NEW 731R Serie 751R Serie > 19

Nuances micro-grain à dureté élevée

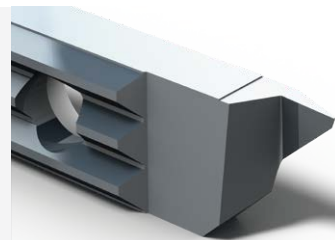
Verschleissfeste Feinkornsorten

Wear resistant micro-grain grades

HN (μ K10)

non revêtu
unbeschichtet
uncoated

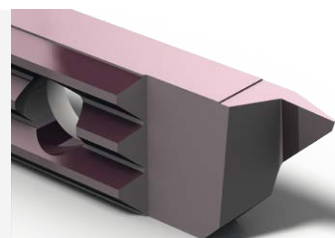
- nuance micro-grain, bonne résistance à l'usure, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition pour des matières ou usinages ne nécessitant aucun revêtement
- verschleissfeste Feinkornsorte, für Schruppen und Schichtbearbeitung empfohlen oder für Werkstoffe oder Bearbeitungen, die keine Beschichtung erfordern
- wear resistant micro-grain carbide, recommended for roughing and finishing and for materials or operations that do not necessitate tool coatings



HTC

μ K10 + revêtement PVD
 μ K10 + PVD Beschichtung
 μ K10 + PVD coating

- nuance résistante à l'usure, faible coefficient de frottement, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition
- verschleissfeste Sorte, geringer Reibwert, für Schruppen und Schichtbearbeitung empfohlen
- wear resistant grade, low friction ratio, recommended for roughing and finishing

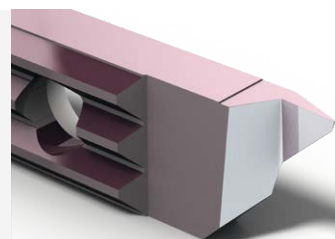


*conseillée pour l'usinage de la matière 20AP
für Bearbeitung von 20AP geeignet
suitable for machining of 20AP material*

HTC-RE

μ K10 + revêtement PVD
 μ K10 + PVD Beschichtung
 μ K10 + PVD coating

- nuance identique à HTC avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte als HTC mit nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as HTC, after coating grounded clearance, recommended for finishing



*conseillée pour l'usinage de la matière 20AP
für Bearbeitung von 20AP geeignet
suitable for machining of 20AP material*

HTAF

μ K10 + revêtement PVD
 μ K10 + PVD Beschichtung
 μ K10 + PVD coating

- nuance résistante à l'usure, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition
- verschleissfeste Sorte, für Schruppen und Schichtbearbeitung empfohlen
- wear resistant grade, recommended for roughing and finishing



*conseillée pour l'usinage des matières Finmac et inox 4c27a
für Bearbeitung von Finmac und 4c27a-Rostfreier Stahl geeignet
suitable for machining of Finmac and 4c27a stainless steel*

Nuances micro-grain à dureté élevée

Verschleissfeste Feinkornsorten

Wear resistant micro-grain grades

HTAF-RE

μK10 + revêtement PVD
μK10 + PVD Beschichtung
μK10 + PVD coating

- nuance identique à HTAF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte als HTAF mit nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as HTC, after coating grounded clearance, recommended for finishing



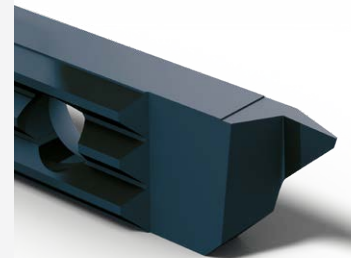
*recommandée pour les matières Finmac et inox 4c27a
für Bearbeitung von Finmac und 4c27a-Rostfreier Stahl geeignet
suitable for machining of Finmac and 4c27a stainless steel*

NEW

HTAXF

μK10 + revêtement PVD
μK10 + PVD Beschichtung
μK10 + PVD coating

- nuance complémentaire, résistante à l'usure et à la température pour l'usinage ébauche et finition des matières inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox Aciers alliés contenant: Chrome Nickel, Vanadium, molybdène...
- komplementäre Sorte, verschleissfest und temperaturbeständig. Für Schruppen und Schichtbearbeitung von Materialien Inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox Legierter Stahl enthaltend Chrom-Nickel, Vanadium, Molybdän...
- complementary grade, wear and temperature resistant for roughing and finishing of following materials: Inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox Alloy steel containing Chrome-nickel, Vanadium, Molybdenum...



NEW

HTAXF-RE

μK10 + revêtement PVD
μK10 + PVD Beschichtung
μK10 + PVD coating

- nuance identique à HTAXF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte als HTAXF mit nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as HTAXF, after coating grounded clearance, recommended for finishing



Nuances micro-grain à dureté élevée

Verschleissfeste Feinkornsorten

Wear resistant micro-grain grades

HTIN

μK10 + revêtement PVD
μK10 + PVD Beschichtung
μK10 + PVD coating

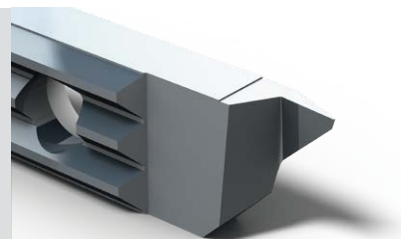
- nuance résistante à l'usure, faible coefficient de frottement, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition
- verschleissfeste Sorte, geringer Reibwert, für Schruppen und Schichtbearbeitung empfohlen
- wear resistant grade, low friction ratio, recommended for roughing and finishing



XN (μK01)

non revêtu
unbeschichtet
uncoated

- nuance micro-grain très résistante à l'usure, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition pour des matières ou usinages nécessitant aucun revêtement
- sehr verschleissfeste Sorte, für Schruppen und Schichtbearbeitung empfohlen oder für Werkstoffe oder Bearbeitungen, die keine Beschichtung erfordern
- wear resistant micro-grain carbide, recommended for roughing and finishing and for materials or operations that do not necessitate tool coatings



XTAF

μK01 + revêtement PVD
μK01 + PVD Beschichtung
μK01 + PVD coating

- nuance très résistante à l'usure, recommandée pour des opérations de finition, conseillée pour l'usinage des matières très abrasives.
- sehr verschleissfeste Sorte, für Schichtbearbeitung empfohlen, für die Bearbeitung von sehr abrasive Rohstoffe geeignet
- very wear resistant grade, recommended for finishing, suitable for machining of very abrasive materials

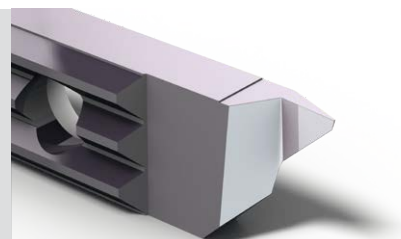


NEW

XTAF-RE

μK01 + revêtement PVD
μK01 + PVD Beschichtung
μK01 + PVD coating

- nuance identique à XTAF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte als XTAF mit nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as XTAF, after coating grounded clearance, recommended for finishing



Nuances micro-grain à dureté élevée

Verschleissfeste Feinkornsorten

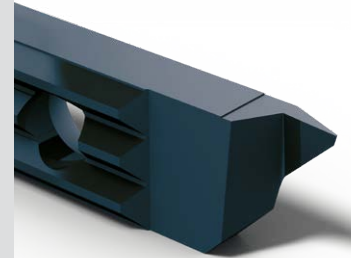
Wear resistant micro-grain grades

NEW

XTAXF

μK01 + revêtement PVD
μK01 + PVD Beschichtung
μK01 + PVD coating

- nuance complémentaire très résistante à l'usure et à la température pour la finition des matières inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox
Aciers alliés contenant: Chrome Nickel, Vanadium, molybdène...
- komplämentere Sorte, sehr verschleissfest und temperaturbeständig. Für Schichtbearbeitung von Materialien Inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox
Legierter Stahl enthaltend Chrom-Nickel, Vanadium, Molybdän...
- complementary grade, very wear and temperature resistant for finishing of following materials: Inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox
Alloy steel containing Chrome-nickel, Vanadium, Molybdenum...

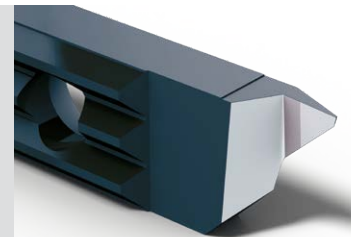


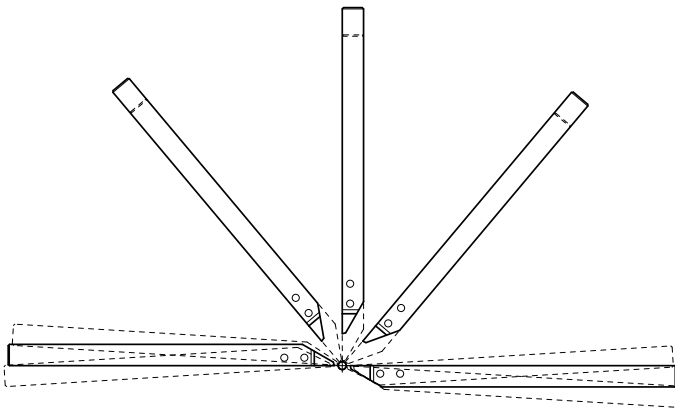
NEW

XTAXF-RE

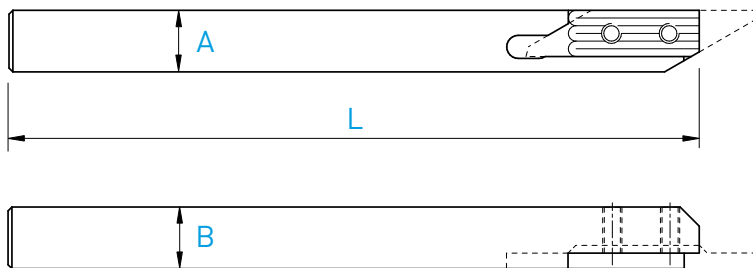
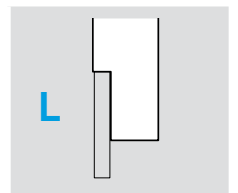
μK01 + revêtement PVD
μK01 + PVD Beschichtung
μK01 + PVD coating

- nuance identique à XTAXF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition.
- gleiche Sorte als XTAXF mit nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen.
- same grade as XTAXF, after coating grounded clearance, recommended for finishing.

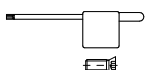
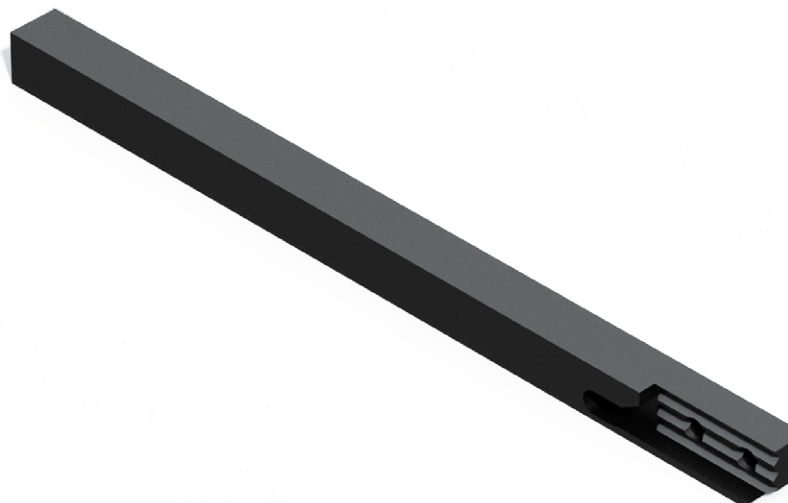




Porte-outils pour machines à cames à gauche
 Halter für linksdrehende kurvengesteuerte Maschinen
 Tool holders for left hand turning cam driven machines



A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°
6 x 6	115	A	710-6
7 x 7	115	A	710-7
8 x 8	115	A	710-8
8 x 8	140	A	710-8-140
10 x 10	115	A	710-10
12 x 12	130	A	710-12



Chaque support est livré avec vis et clé.
 Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
 Screw(s) and key are included with each tool holder.

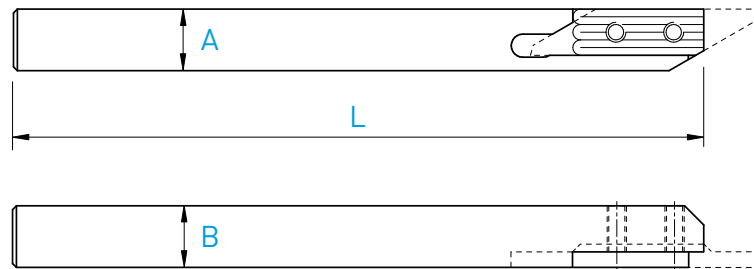
Porte-outils

Halter

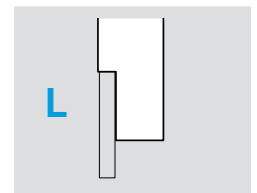
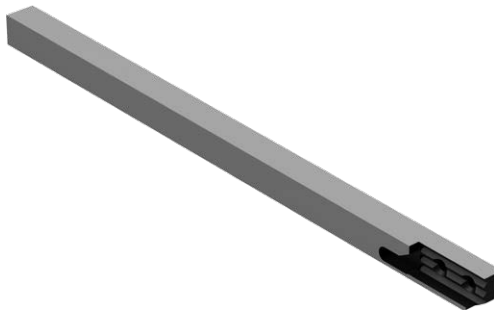
Holder

L

710-SF



Super finition des 4 faces
4 seitig feinstgeschliffen
4 sides superfinish



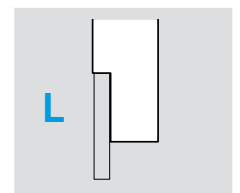
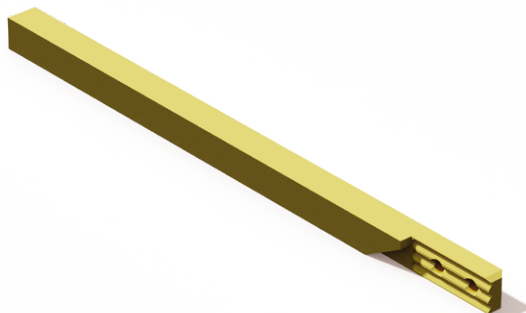
A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°
7 x 7	140	A	710-7-140-SF
8 x 8	140	A	710-8-140-SF

Porte-outils en métal lourd anti-vibratoire

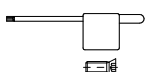
Schwingungsdämpfender Schwermetallhalter

Low vibration heavy metal holders

710-NOVIBRA



A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°
6 x 6	115	A	710-6-NOVIBRA
7 x 7	115	A	710-7-NOVIBRA
8 x 8	115	A	710-8-NOVIBRA



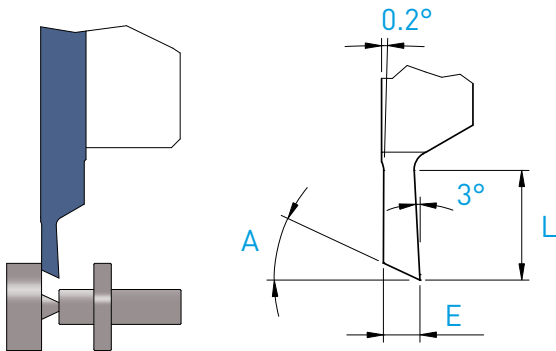
Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Plaquettes d'horlogerie pour machines à cames

Uhrenindustrie-WSP für kurvengesteuerte Maschinen

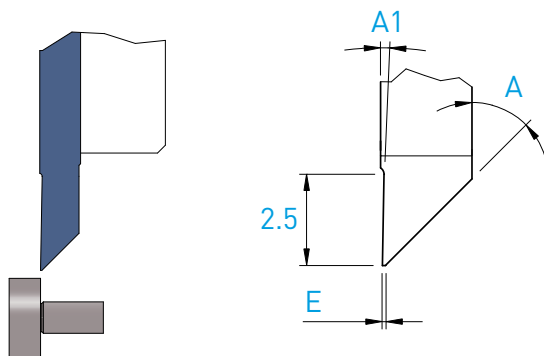
Watch industry inserts for cam driven machines

L 711SF / 712SF



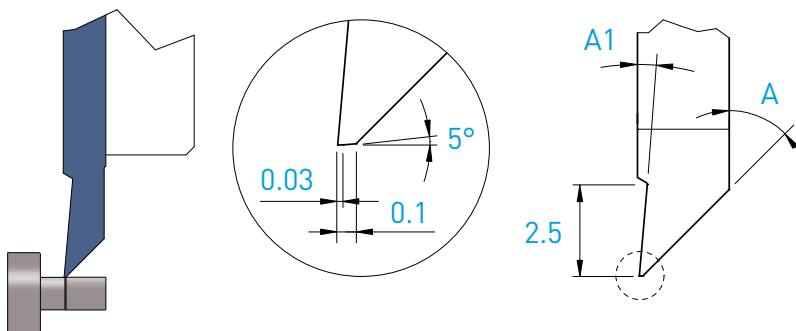
Tronçonnage
Abstechen
Parting off

E	L	A	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)
0.8	3.0	25°	711SF-0.8-25°	■	■	■	■	■
1.0	3.0	25°	711SF-1.0-25°	■	□	■	□	■



Tournage avant ébauche / finition
Vorwärts drehen schruppen / schlichten
Front turning for roughing / finishing

E	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)
0.03	45°	3°	712SF-3/3-45°	■	□	■	□	■
0.08	45°	1°	712SF-8/8-45°	■	■	■	□	■



Tournage avant finition (pivotage)
Vorwärts drehen schlichten
Front turning for finishing

A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)
45°	3°	712SF-10/3	■	□	■	■	■

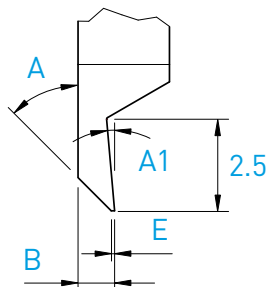
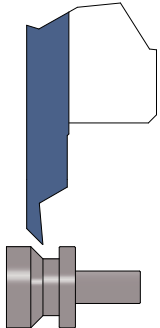
Plaquettes d'horlogerie pour machines à cames

Uhrenindustrie-WSP für kurvengesteuerte Maschinen

Watch industry inserts for cam driven machines

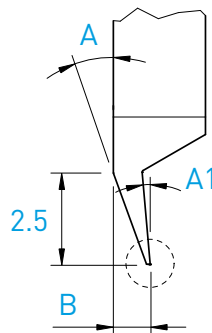
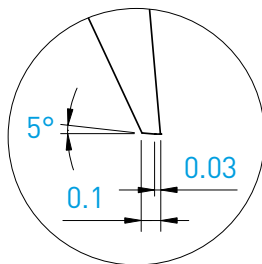
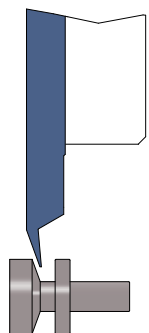
L

713SF



Tournage arrière ébauche / finition
Rückwärts drehen schrappen / schlichten
Back turning for roughing / finishing

E	B	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (μK10)
0.03	1.0	45°	5°	713SF-3/3-45°-1.0	■	□	■	□	■
0.1	1.0	45°	5°	713SF-10/10-45°-1.0	■	□	■	□	■



Tournage arrière finition
Rückwärts drehen schlichten
Back turning for finishing

B	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (μK10)
1.0	20°	5°	713SF-10/3	■	□	■	■	■

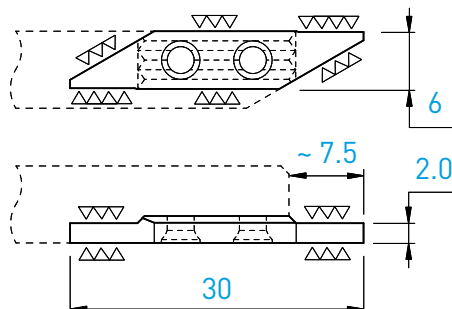
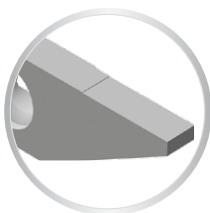
Plaquettes ébauches

WSP-Rohlinge

Blank inserts

L

711-ESF



Art. N°	HTC	HTAF	HTiN	HN (μK10)
711-ESF	■	■	□	■

Porte-outils

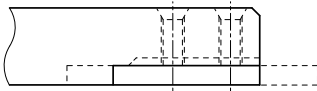
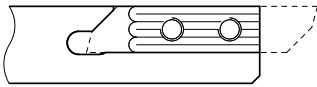
Halter

Holder

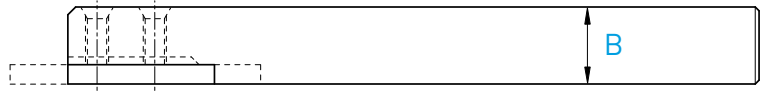
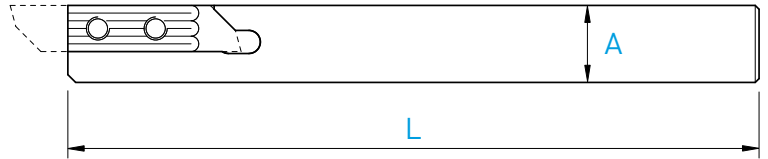
L / R

730 / 740

L



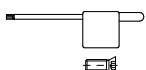
R



L

R

A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	A	730-7	740-7
8 x 8	115	A + B	730-8	740-8
8 x 8	140	A + B	730-8-140	-
10 x 10	115	A + B	730-10	740-10
12 x 12	130	A + B	730-12	740-12
12 x 12	90	A + B	730-12-90	740-12-90



Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Porte-outils

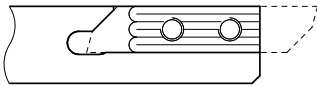
Halter

Holder

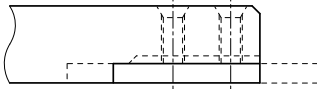
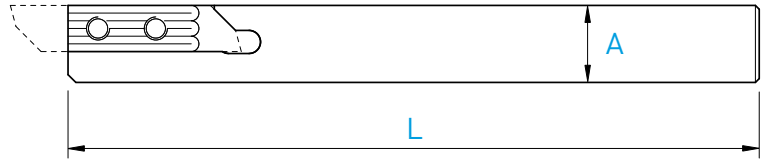
R

740-SF

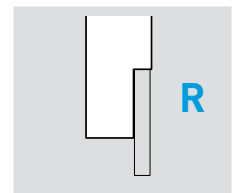
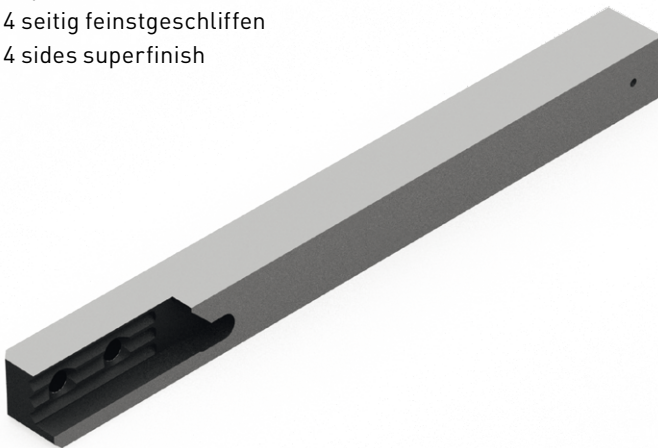
L



R



Super finition des 4 faces
4 seitig feinstgeschliffen
4 sides superfinish



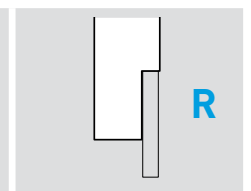
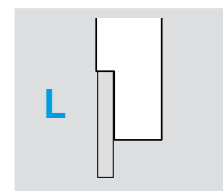
A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°
7 x 7	90	A	740-7-90-SF
8 x 8	115	A + B	740-8-SF
8 x 8	90	A + B	740-8-90-SF
10 x 10	115	A + B	740-10-SF
10 x 10	90	A + B	740-10-90-SF
12 x 12	130	A + B	740-12-SF
12 x 12	90	A + B	740-12-90-SF

Porte-outils en métal lourd anti-vibratoire

Schwingungsdämpfender Schwermetallhalter

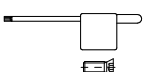
Low vibration heavy metal holders

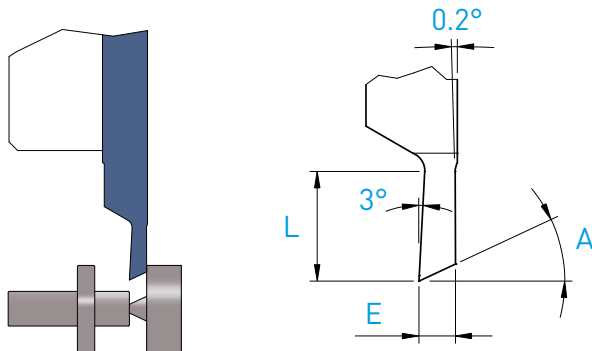
L / R 730 / 740-NOVIBRA



A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	A	730-7-NOVIBRA	740-7-NOVIBRA
8 x 8	115	A + B	730-8-NOVIBRA	740-8-NOVIBRA
8 x 8	80	A + B	-	740-8-80-NOVIBRA
10 x 10	115	A + B	-	740-10-NOVIBRA
12 x 12	130	A + B	-	740-12-NOVIBRA

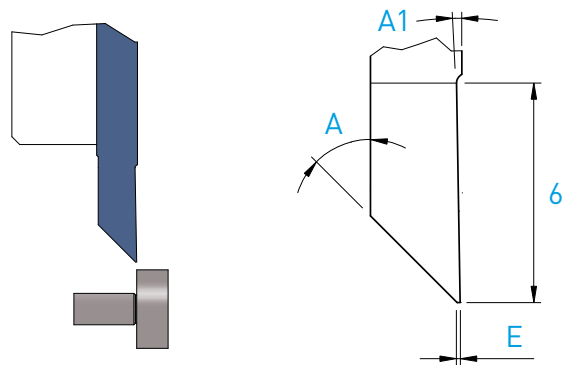
Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.





Tronçonnage
Abstechen
Parting off

E	L	A	Art. N°	NEW NEW NEW NEW NEW											
				HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTAXF	HTAXF-RE	HTiN	HN (µK10)	XTAF	XTAXF	XTAXF-RE	XN (µK01)
0.5	2.0	25°	741SF-0.5-25°	■	□	■	□			□	■	■			□
0.8	3.0	25°	741SF-0.8-25°	■	□	■	□			□	■	■			□
1.0	3.0	25°	741SF-1.0-25°	■	□	■	■	■	■	□	■	■	■	□	■
1.2	6.0	22°	741SF-1.2-22°	■	□	■	■	■	■	□	■	■	■	□	□



Tournage avant ébauche / finition
Vorwärts drehen schruppen / schlichten
Front turning for roughing / finishing

E	A	A1	Art. N°	NEW NEW NEW NEW NEW											
				HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTAXF	HTAXF-RE	HTiN	HN (µK10)	XTAF	XTAXF	XAXF-RE	XN (µK01)
0.03	45°	3°	742SF-3/3-45°	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	□	■
0.08	45°	1°	742SF-8/8-45°	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 20
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 20
On request for B clamping system, see page 20

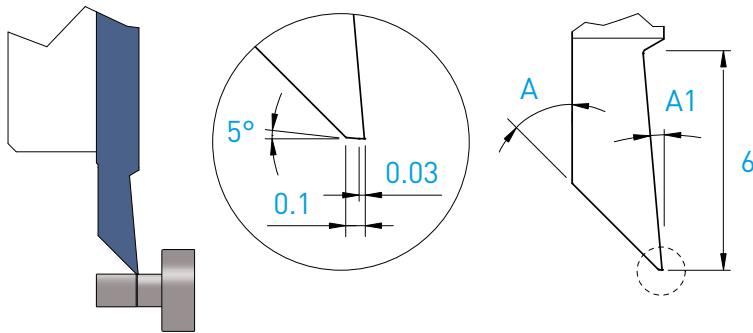
Plaquettes d'horlogerie pour machines CNC

Uhrenindustrie-WSP für CNC-Maschinen

Watch industry inserts for CNC machines

R

742SF

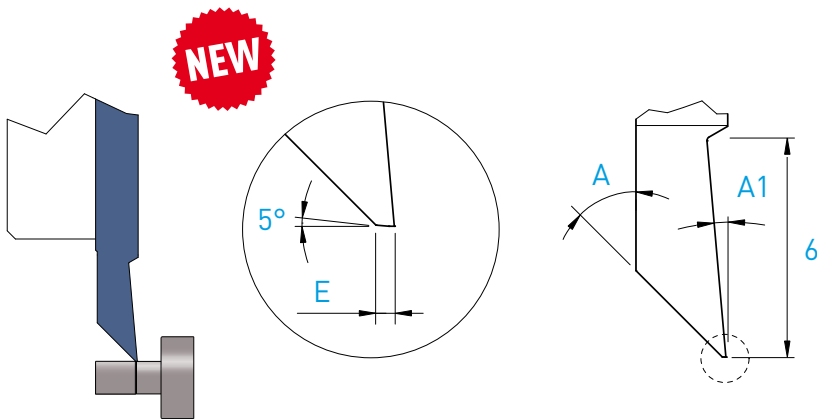


Tournage avant finition (pivotage)

Vorwärts drehen schichten

Front turning for finishing

A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTAXF	HTAXF-RE	HTiN	HN (µK10)	XTAF	XTAXF	XTAXF-RE	XN (µK01)
45°	5°	742SF-10/3	■	■	■	□	□	■	■	■	■	■	□	□



Tournage avant finition (pivotage)

Vorwärts drehen schichten

Front turning for finishing

E	A	A1	Art. N°	HTAF-RE	XTAF-RE
0.1	45°	5°	742SF-10/0-5°-45°	■	■

7XX-XX-B



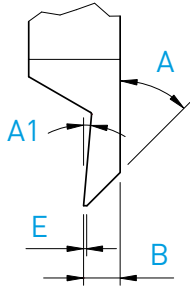
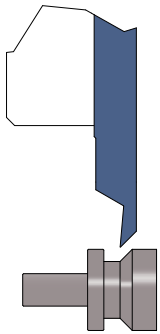
Sur demande pour serrage type B, voir page 20

Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 20

On request for B clamping system, see page 20

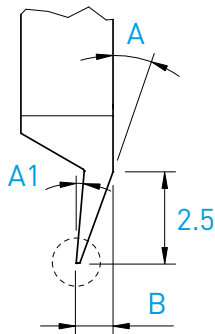
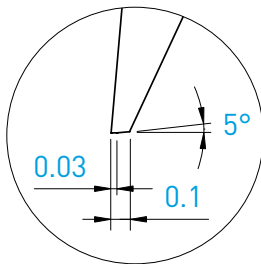
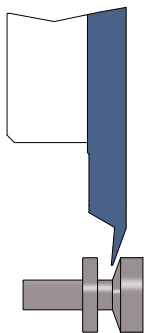
■ = disponible / verfügbar / available

□ = selon disponibilité du stock / jenach Lagerverfügbarkeit / depending on stock availability



Tournage arrière ébauche/ finition
Rückwärts drehen schrumpfen/schlichten
Back turning for roughing/finishing

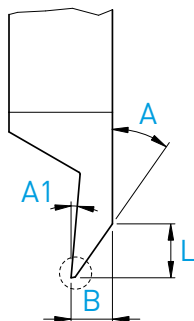
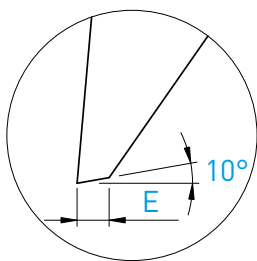
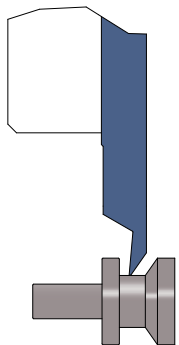
E	B	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTAXF	HTAXF-RE	HTiN	HN (µK10)	XTAF	XTAXF	XTAXF-RE	XN (µK01)
0.03	1.0	45°	5°	743SF-3/3-45°-1.0	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■
0.03	1.2	45°	5°	743SF-3/3-45°-1.2	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■
0.1	1.0	45°	5°	743SF-10/10-45°-1.0	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■



Tournage arrière finition
Rückwärts drehen schlichten
Back turning for finishing

B	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTAXF	HTAXF-RE	HTiN	HN (µK10)	XTAF	XTAXF	XTAXF-RE	XN (µK01)
1.0	20°	5°	743SF-10/3	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	□	□

NEW



Tournage arrière finition
Rückwärts drehen schlichten
Back turning for finishing

E	B	L	A	A1	Art. N°	HTAF-RE	XTAF-RE
0.1	1.0	1.3	35°	5°	743SF-10/0-10°-35°	■	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 20
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 20
On request for B clamping system, see page 20

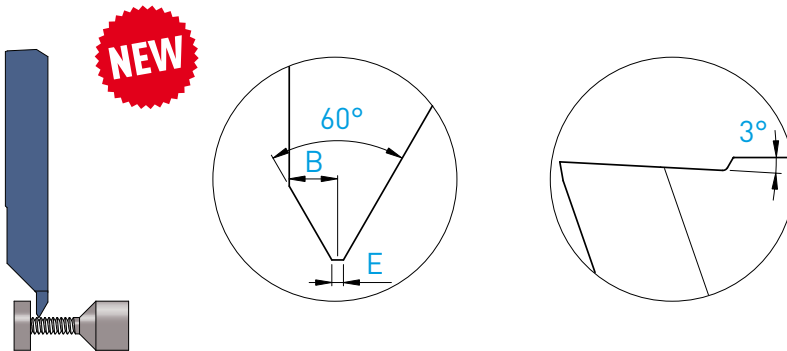
Filetage à profil partiel – norme NIHS

Gewinde drehen mit Teilprofil – Norm NIHS

Threading with partial profile – norm NIHS

R

746SF



	Pas Steigung Pitch P	B	E 0/-0.01	Art. N°	HTAF	HN (µK10)
S0.50	0.125	0.07	0.015	746SFX3-A60-S0.50-AR	■	■
S0.60	0.150	0.09	0.020	746SFX3-A60-S0.60-AR	■	■
S0.70	0.175	0.10	0.020	746SFX3-A60-S0.70-AR	■	■
S0.80	0.200	0.12	0.025	746SFX3-A60-S0.80-AR	■	■
S0.90	0.225	0.13	0.030	746SFX3-A60-S0.90-AR	■	■
S1.00	0.250	0.15	0.035	746SFX3-A60-S1.00-AR	■	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 20
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 20
On request for B clamping system, see page 20

■ = disponible / verfügbar / available

□ = selon disponibilité du stock / jenach Lagerverfügbarkeit / depending on stock availability

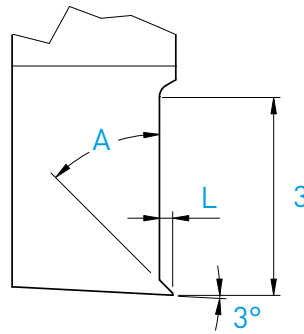
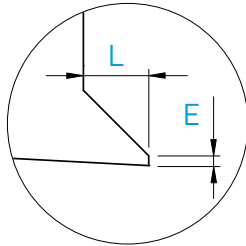
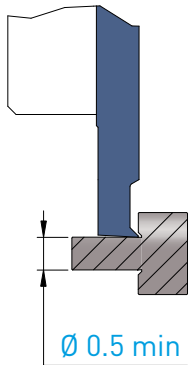
Plaquettes piqûre avant

Frontestich WSP

Front grooving inserts

R

748SF



E 0/-0.01	A	L	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTIN	HN (µK10)
0.03	45°	0.2	748SF-E03-A45°-L20	■	■	■	□	■
0.05	45°	0.3	748SF-E05-A45°-L30	■	■	■	■	■
0.08	45°	0.5	748SF-E08-A45°-L50	■	■	■	□	■

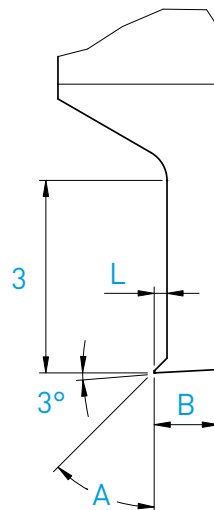
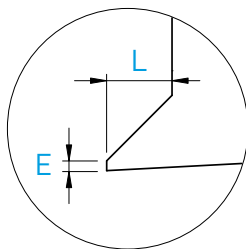
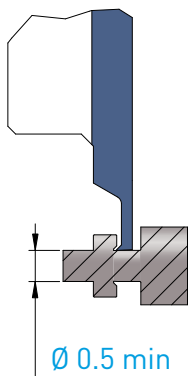
Plaquettes piqûre arrière

Rückestich WSP

Back grooving inserts

R

749SF



E 0/-0.01	A	L	B	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTIN	HN (µK10)
0.03	45°	0.2	1.0	749SF-E03-A45°-L20-B100	■	■	■	□	■
0.05	45°	0.3	1.0	749SF-E05-A45°-L30-B100	■	□	■	□	■
0.08	45°	0.5	1.2	749SF-E08-A45°-L50-B120	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 20
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 20
On request for B clamping system, see page 20

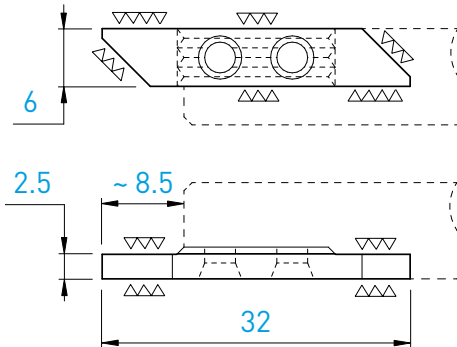
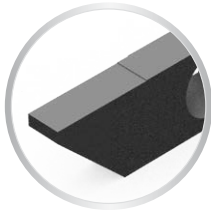
Plaquettes ébauches

WSP-Rohlinge

Blank inserts

R

741-ESF



Art. N°	HTAF	HTAXF	HTiN	HN (μK10)	XTAF	XN (μK01)
741-ESF	■	■	■	■	■	■

Porte-outils

Coupe à droite déportée

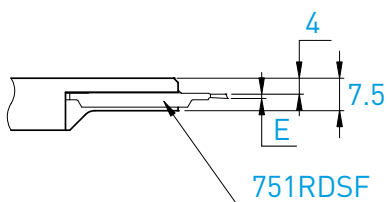
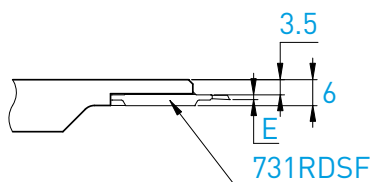
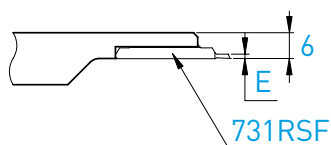
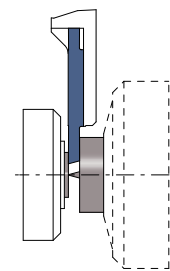
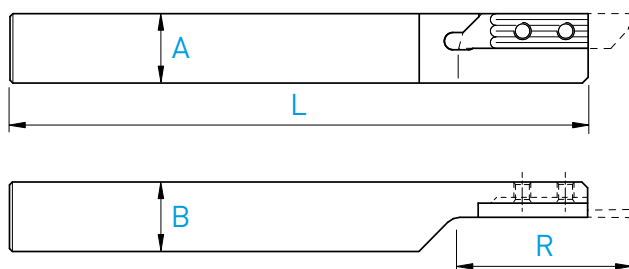
Halter

Versetztes Rechtsschneiden

Holder

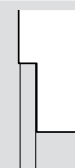
Right cut off line

730RC / 750RC



L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line



A x B	L	R	Art. N°
8 x 8	115	24	730RC-8
10 x 10	115	24	730RC-10
12 x 12	130	30	730RC-12
16 x 16	130	40	730RC-16

A x B	L	R	Art. N°
12 x 12	130	30	750RC-12
16 x 16	130	40	750RC-16

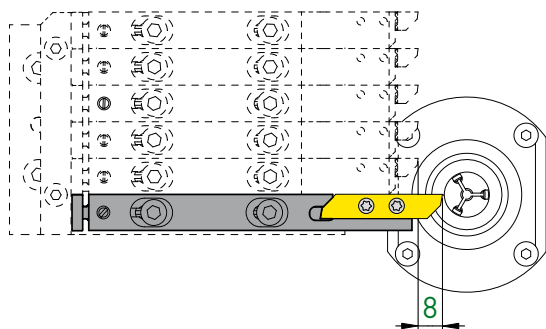
Porte-outils spéciaux de tronçonnage

Sonder Abstechwerkzeughalter

Special parting off tool holders

MODU-LINE

ML12



Type de machine Maschinen-Typ Type of machine	Porte-outils Halter Holder	Art. N°	Plaquettes Wendepplatten Inserts
SwissNano	ML12	ML12A-730RC-SWISS-NANO	731RSF / 731RDSF
SwissNano	ML12	ML12A-750RC-SWISS-NANO	751RDSF

Voir documentation MODU-Line
Siehe MODU-Line Dokumentation
See MODU-Line documentation

Tronçonnage

Abstechen

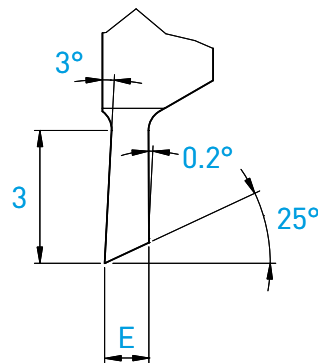
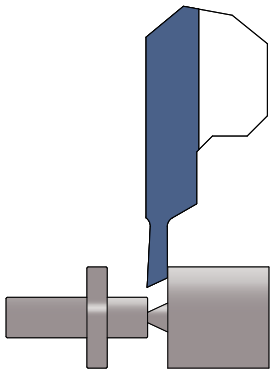
Parting off

Coupe à droite déportée

Versetztes Rechtsschneiden

Right cut off line

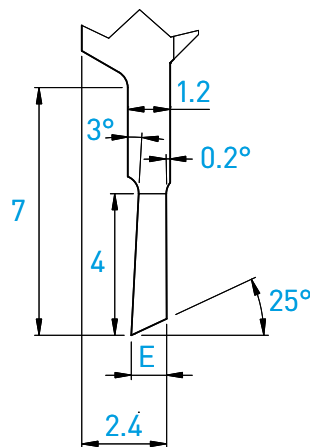
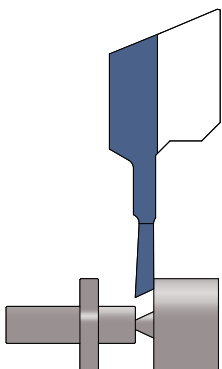
731R / 751R



L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	Art. N°	HTAF	HTiN	HN (μK10)
1.0	731RSF-1.0-25°	■	■	■

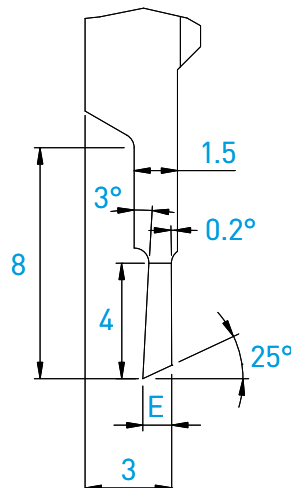
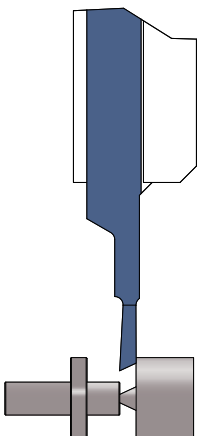


L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	Art. N°	HTAF	HTiN	HN (μK10)
1.0	731RDSF-1.0-25°	■	□	■

NEW



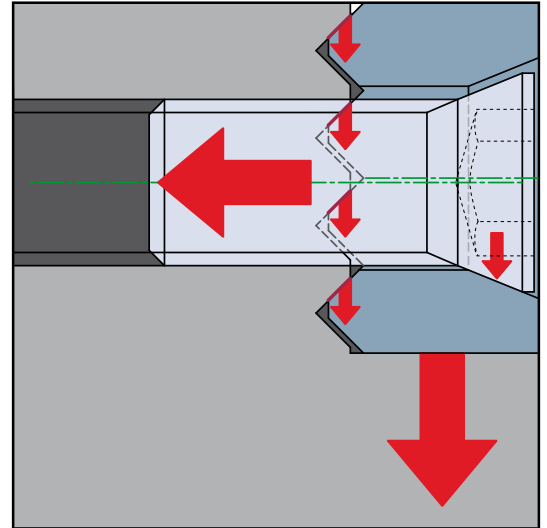
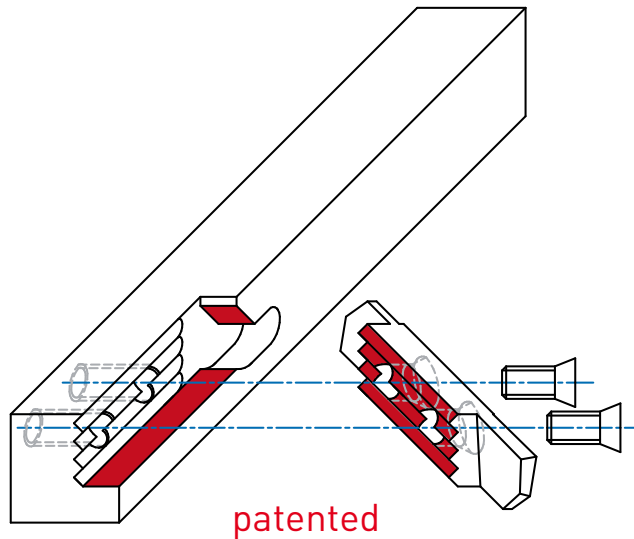
L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

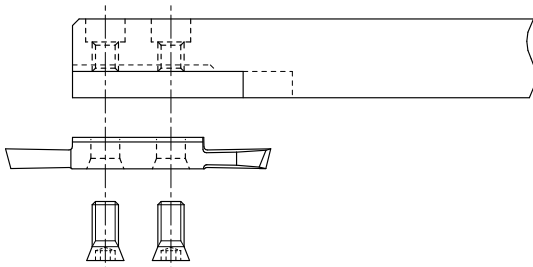
E	Art. N°	HTAF	HTiN	HN (μK10)
1.0	751RDSF-1.0-25°	■	□	■

100% rigid!

Système de serrage Applitec à denture décalée
 Applitec-Spannsystem mit verschobener Verzahnung
 Applitec clamping system with shifted teeth

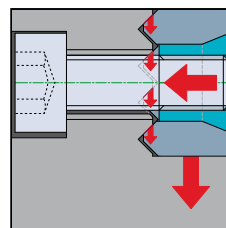
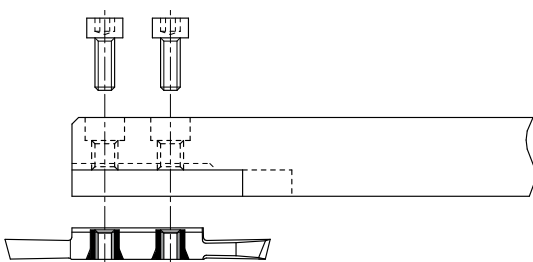


Serrage standard (A)
Standard Spannsystem (A)
Standard clamping system (A)



Serrage type B*
Spannsystem Typ B*
Clamping system type B*

ajouter -B après le numéro d'article
 -B nach der Artikelreferenz hinzufügen
 add -B after the article number



Changement de la plaquette possible dans la machine, sans démontage du porte-outil
 WSP-Austauschmöglichkeit in der Maschine ohne Halterausbau
 The insert can be changed in the machine without removing the tool holder

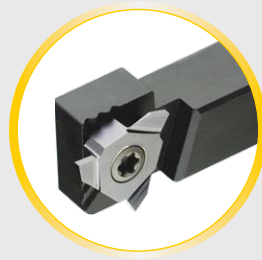
APPLITEC

SWISS TOOLING

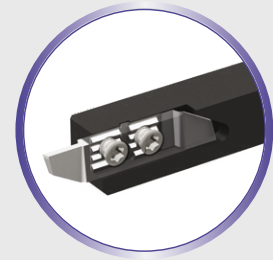
BROCHURES AUTRES GAMMES DE PRODUITS



TOP-Line



TRIO-Line



PRO-Line



ECO-Line



ISO-Line



CUT-Line



TURN-Line



MODU-Line



IN-Line



TOOLING-Line



MICRO-Line



CIRCO-Line

PERFORMANCE | PRECISION | RIGIDITY



SWISS MADE



APPLITEC
SWISS TOOLING

Applitec Moutier S.A.
Ch. Nicolas-Junker 2
CH-2740 Moutier

Tél. +41 32 494 60 20
Fax +41 32 493 42 60
www.applitec-tools.com